

內容

編者的話	1
安全研討	2
安全課程推介	7
問答比賽	7

編者的話

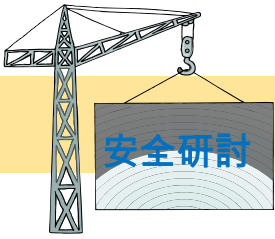
近月不幸地接連發生兩宗有關升降機的奪命意外，導致一名升降機從業員及一名中華電力的員工失去寶貴的生命，亦因此而令致其家人蒙受極大的傷痛。

首宗意外發生於四月二十日中午，在官塘秀茂坪一住宅大廈內。據報當時該員工正與其伙伴在大廈內為其中一部升降機更換主鋼纜，不知何故，被夾於移動中升降機的間隙內而導致死亡。

以此為鑑，各員工在機頂工作前應先測試及關掉機頂紅制，確保有足夠的照明。如要進行井道內檢查及調較工作時必須先轉用慢車並確保身體任何部份不會越過機廂邊緣。此外，在整個工作過程內亦須與伙伴保持緊密溝通。相信員工若於工作時能加倍小心及留神，同類嚴重事故是絕對可以避免的。

第二宗意外發生於五月十九日中午，一名抄錶員於東涌一私人屋苑其中一大廈內隔火層，誤把升降機救生門當成電錶房門，開啓時踏空而墮進升降機槽底，當受害者被發現時已證實死亡。

為此，機電工程署亦隨即發出指引提醒業界針對關於升降機救生門的一些安全措施。各員工必須定期檢查各救生門以確保其穩固地關閉，除合資格技工及認可人仕需以此用作放人或進行保養工作外，其他人仕皆不可使用或開啓有關之升降機救生門。此外，開啓救生門的鎖匙亦不可與其他門匙共同使用，以策安全。



去年 12 月在機電工程署總部舉行了電梯業工作安全改善建議比賽決賽，各參賽入圍的電梯公司向評審團介紹改善安全的建議。以下是其中兩個得獎項目，供大家參考，希望有助促進改善電梯工作安全。

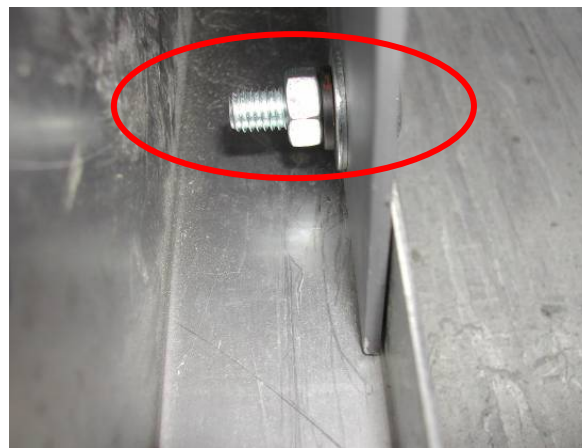
1. 電梯最低層外門加裝扶手

進出井底時下墮受傷後果可以很嚴重，改善進出井底之環境有助避免嚴重工傷事故，尤其是有部份電梯井底爬梯因安裝時受位置或井底裝置例如：鋼片、隨動花線、線槽等所局限，致使安裝爬梯之位置及長度未如理想，加上井道空間狹窄未能將爬梯改位或加高井底梯之扶手，以致員工進出井底時只可扶著門框邊或門板，可能因跌手以致失平衡跌下井底。

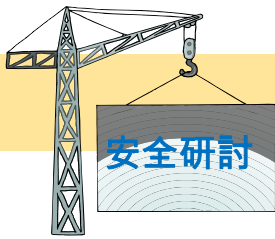
安裝示意圖



▲ 以扁鐵用螺絲收於外門板兩邊之骨位。



▲ 以螺絲、介子及絲帽收緊扁鐵。



▲ 扶手通上、下以螺絲及絲帽收緊在扁鐵上。



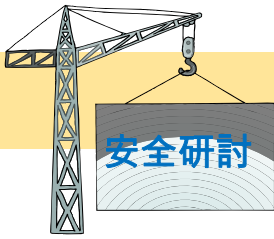
▲ 加裝扶手後之模樣。

加裝扶手前後對比

(i) 未加裝外門板扶手前：



沒有外門板扶手，員工進出井底時只可用手扶著門框邊或門板，可能因跌手以致失平衡跌落井底。



(ii) 加裝外門板扶手後：



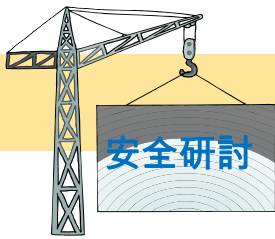
有嘢揸手確係夠穩



加裝外門板扶手後，員工進出井底時可以緊握此扶手，避免因跌手釀成墮下井底之意外。

加裝外門板扶手之優點

- 加裝不會受井道空間所限
- 安裝簡單
- 成本低廉
- 穩固耐用



2. 「雙重檢修」安全設備

適用範圍

- 觀光升降機（無井道）
- 頂樓很少「標位」之升降機
- 一般升降機

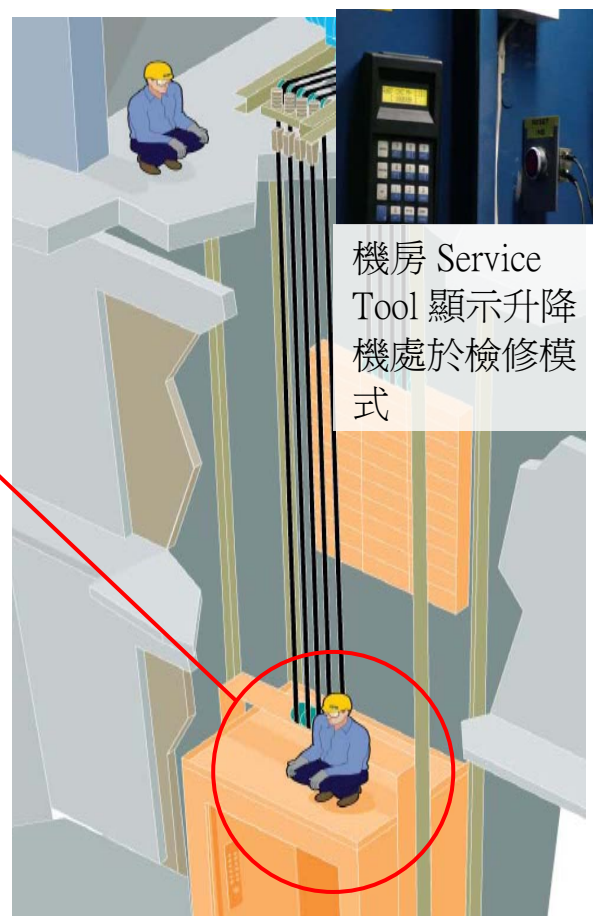
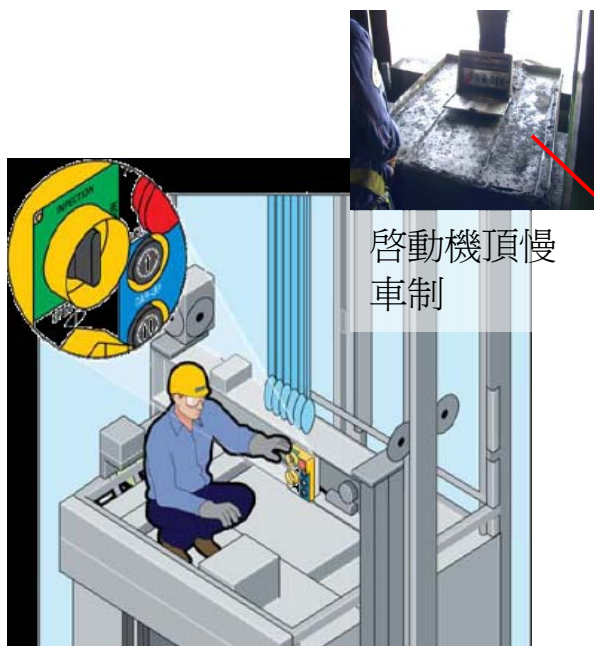
電梯業協會安全通訊 2010 年第 7 月號

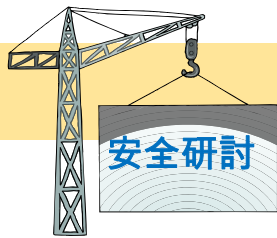
好處 - 避免升降機不其然的移動

- 全身式安全帶被升降機夾住
- 令工人被夾在機頂及門框
- 令工人被夾在機頂及井道頂

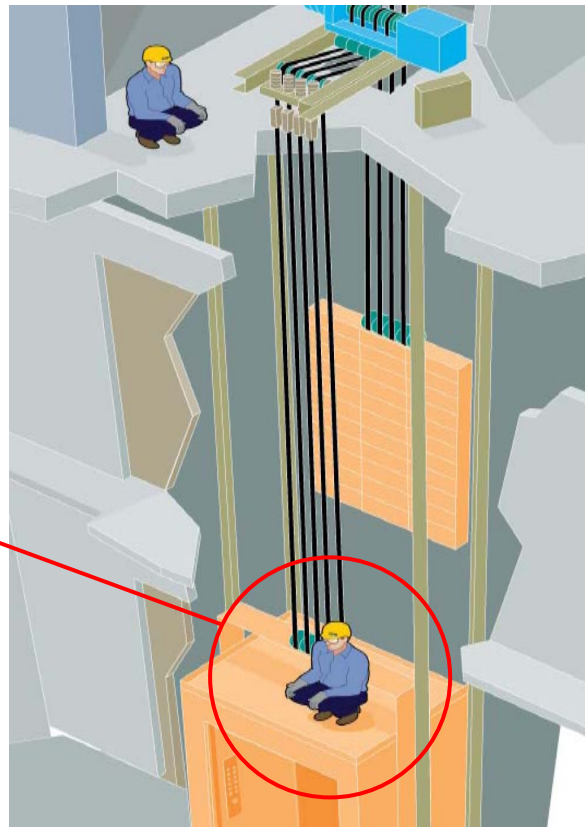
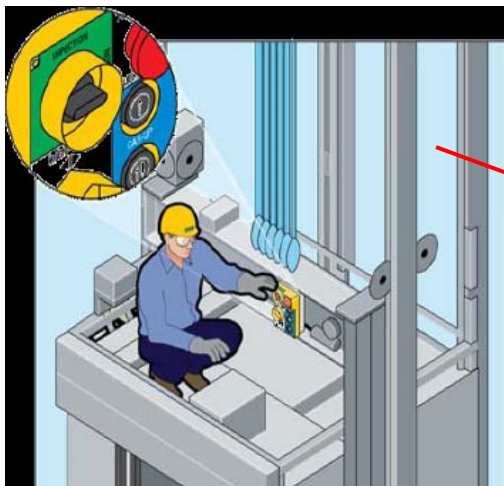
功能及操作

當員工在機頂轉了慢車制後，就會自動啓動機房控制櫃所加之「慢車」設備，確保升降機在「慢車」狀態。

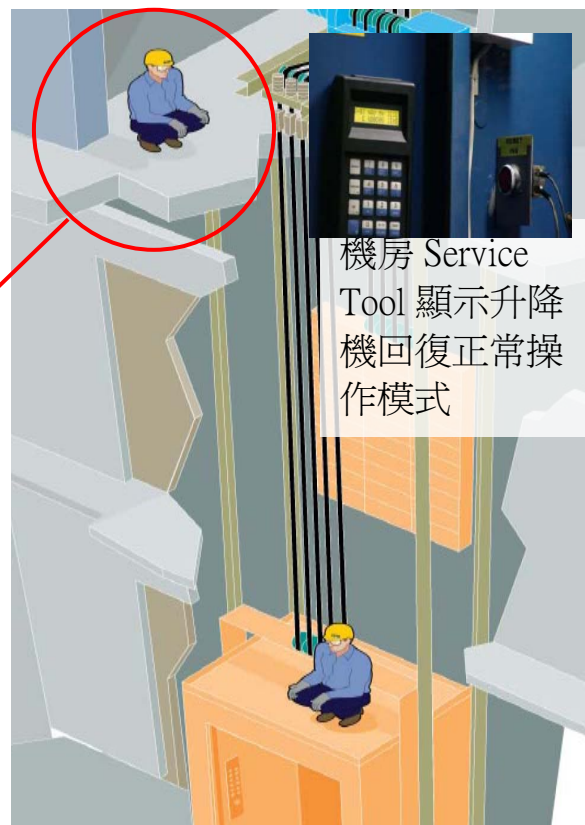




當升降機頂之「慢車」制轉回正常後，升降機仍在「慢車」狀態（因控制櫃仍在「慢車」狀態），確保員工在進出升降機頂時，升降機都在「慢車」狀態以策安全。



直至員工上機房在控制櫃消除「慢車」狀態後，升降機才能回復正常操作。



安全訓練是提高施工安全水平重要一環。本期安全通訊向各位介紹一些安全訓練講座：

講座名稱	內容	主辦機構	舉行日期	費用
預防工作時中暑及工作間暴力事故	由勞工處及職業安全健康局代表講解預防工作時中暑及工作間暴力事故的方法。	職業安全健康局	4/8/2010 (星期三)	免費
介紹「職業性失聰（修訂）條例」	由職業性失聰補償管理局營運總監向各界人士講解職業性失聰的問題及有關的補償修訂條例。	職業安全健康局	17/8/2010 (星期二)	免費

詳情及報名表格可登上 www.oshc.org.hk 職業安全健康局網頁查看。

有獎問答比賽

本頁有獎問答遊戲旨在提高大家對工作安全的警覺性，希望讀者們踴躍參加。若能答中下列 3 條問題，便可參加抽獎，有機會獲得超級市場禮券，名額共 10 個。

- 在改善建議中，為什麼要在升降機最低層外門加裝扶手？
 - 方便維修升降機最低層外門
 - 符合法例有關維修升降機的要求
 - 員工進出井底時可以緊握此扶手，避免因跌手墮下井底
- 在改善建議中，以下那個是「雙重檢修」安全設備的好處？
 - 加強升降機的運作效能
 - 避免員工配帶的安全帶被升降機夾住
 - 減少員工的維修時間
- 在使用「雙重檢修」安全設備下，當員工在機頂轉了「慢車」制後，升降機怎樣才能回復正常操作？
 - 將升降機頂之「慢車」制轉回正常
 - 在機房的控制櫃消除「慢車」狀態
 - a 及 b

請圈出正確答案及填妥下列表格，交回各成員公司安全部的負責人。

截止日期：2010 年 9 月 30 日

姓名：_____ 公司名稱：_____

部門：_____ 聯絡電話：_____

- * 以上問題答案及得獎者名單會刊登於下期安全通訊。
- * 每人只限遞交一份參加表格。

上期答案：1) b, 2) c, 3) c

得獎者： Hon Tai Shun / Tony Yau / Au Wing Hung / 黃偉榮（長安）
石海嫦 / 李世華 / 張偉勤 / 周富 / 何金城 / 梁美兒（日立）

編輯委員會

安力、其士、CNIM、富士達、星瑪、
日立、通力、奧的斯、三菱、迅達、長安